EFWRAP
WWW.EFWRAP.COM

210 EF/FORCE MACHINE FILM

EF - FORCE 210 *Referencia: EF.210482M*

Film transparente preestiro 300%

COMPOSICIÓN:	Polietileno lineal de baja densidad
PROCESO DE FABRICACIÓN:	Coextrusión plana
ESPESOR:	21 micras
ANCHO:	48.26 cm. +/- 6 mm.
LONGITUD:	1.524 metros
PESO NETO:	14,31 Kg. +/- 5%
PESO BRUTO:	15,2 Kg. +/- 5%
DIÁMETRO INTERIOR CENTRO CARTÓN:	7,62 cm
DIÁMETRO EXTERNO DEL ROLLO:	17 cm +/- 5%
PRESENTACIÓN:	Palets de 40 rollos
PREESTIRO MÁXIMO:	400%

PROPIEDAD	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
ESPESOR MIL (MICRAS)	ASTM D4649	83 (21)
ADHESIÓN SIN ESTIRAR (GR/PULG)	ASTM D4649	179
FUERZA DE PUNCIÓN (LBS)	ASTM D5748	7.1
TENSIÓN DE DIRECCIÓN MÁQUINA (PSI)	ASTM D882	5600
RENDIMIENTO DIRECCIÓN MÁQUINA (PSI)	ASTM D882	1550
ELONGACIÓN A LA RUPTURA DIRECCIÓN MÁQUINA (PORCENTAJE)	ASTM D882	524
TENSIÓN DIRECCIÓN TRANSVERSAL (PSI)	ASTM D882	3920
RENDIMIENTO DIRECCIÓN TRANSVERSAL (PSI)	ASTM D882	1350
ELONGACIÓN A LA RUPTURA DIRECCIÓN TRANSVERSAL (PORCENTAJE)	ASTM D882	598

Estos valores son representativos de muestras en la base de datos de **EFWRAP**. Toda la información es reflejo de nuestra configuración mas común de rollo, pero aplica a todos los anchos excepto donde se indique. Todos los films de **EFWRAP** son coextrusión plana, donde el diámetro interno del centro de cartón es de 3 pulgadas para todos los films de máquina a menos que se especifique lo contrario.

EFWRAP garantiza que cuando sus films son usadas en los calibres y aplicaciones recomendados, funcionará tan bien o mejor que su film stretch actual basado en fuerza, resistencia, consistencia y facilidad de aplicación. Además certificamos que el producto ha superado todas las rigurosas pruebas técnicas, estéticas y de embalaje.

EFWRAP
Pol. Ind. Can Barri - Calle Esqueis, 27
08415 Bigues i Riells Barcelona (ESPAÑA)
+34 938 449 616 | info@efwrap.com

Junio 2021